

LIMITES DE CONTROL X-R

" TAMAÑO DE MUESTRA" ,,, " PARA GRÁFICA DE X " ,,,,, " PARA GRÁFICA DE R" ,,,
,"n" ,," FACTOR PARA LÍMITE DE CONTROL " ,,,, " FACTOR PARA LÍMITE DE CONTROL " ,,,, " FACTOR PARA LÍMITE DE CONTROL",
,,, " INFERIOR O SUPERIOR, A2" ,,,, " INFERIOR, D3" ,,,, " SUPERIOR, D4",

,2,,	1.88,,	0,,	3.267
,3,,	1.023,,	0,,	2.575
,4,,	0.729,,	0,,	2.282
,5,,	0.577,,	0,,	2.115
,6,,	0.483,,	0,,	2.004
,7,,	0.419,,	0.076,,	1.924
,8,,	0.373,,	0.136,,	1.864
,9,,	0.337,,	0.184,,	1.816
,10,,	0.308,,	0.223,,	1.777
,11,,	0.285,,	0.256,,	1.744
,12,,	0.266,,	0.284,,	1.716
,13,,	0.249,,	0.308,,	1.692
,14,,	0.235,,	0.329,,	1.671
,15,,	0.223,,	0.348,,	1.652
,16,,	0.212,,	0.364,,	1.636
,17,,	0.203,,	0.379,,	1.621
,18,,	0.194,,	0.392,,	1.608
,19,,	0.187,,	0.404,,	1.596
,20,,	0.18,,	0.414,,	1.586

,,,,,,,,,,,,,

,,,,,,,,,,,,,

,,,,,,,,,,,,,

,"FACTORES PARA CALCULAR LÍMITES DE CONTROL 3-SIGMA PARA GRÁFICAS DE X y R" ,,,,,,,,,,,,,,

,,,,,,,,,,,,,

,"Fuente: American Society for Testing and Materials, A.S.T.M. Manual on Quality Control of Materials. Table B.2" ,,,,,,,,,,,,,,